

## TERK400



LUVA DE SOLDADOR PELE CRUTE DORSO ALUMINIZADO

Ref.ª TERK400



### Características produto

Palma pele croute de vaca tratamento anticolor (THT). Costas Kevlar Preox® aluminizado. Forro de lã. Cosido a fio de Kevlar® Technology. Corte americano. Punho de 20 cm. Comprimento : 40 cm.

Palma : pele croute de vaca com tratamento anti-calor. Espessura entre 1,2 e 1,4 mm.  
Costas: Kevlar® Preox® aluminizado.  
Forro 100% lã 320 g/m<sup>2</sup>. Fio Kevlar®.

#### COR

Laranja-Cinzeno

#### TAMANHO

10

## Os produtos + - Vantagens utilizador



Kevlar® Preox Aluminizado

Grande resistência térmica ao calor radiante

Pele anti-calor com tratamento THT

Redução da propagação em contacto com a chama  
Maior resistência ao calor de contacto graças ao seu tratamento  
Elevada flexibilidade da pele

Resultados térmicos excepcionais, qualidade permanente inigualável na sua área graças ao Préox aluminizado fabricado em França.

Certificações - Normas



REGULAMENTO (UE) 2016/425

**EN420:2003+A1:2009 Exigências gerais**

4: A destreza (entre 1 e 5)

**EN388:2016 Luvas contra os riscos Mecânicos (Níveis obtidos na palma)**



3: Resistência à abrasão (entre 1 e 4)

2: Resistência ao corte (de 1 a 5)

4: Resistência ao rasgo (entre 1 e 4)

4: Resistência à perfuração (1 a 4)

X: Resistência ao corte por objetos cortantes (TDM EN ISO 13997) (de A a F).

**EN407:2004 Luvas contra os riscos de Calor e chama (Um "X" = ensaio não realizado)**



4: Resistência à flamabilidade (entre 1 e 4)

1: Resistência ao calor de contato (entre 1 e 4)

3: Resistência ao calor convectivo (entre 1 e 4)

4: Resistência à radiação de calor (entre 1 e 4)



4: Resistência a pequenas projecções de metal líquido (de 1 a 4)

4: Resistência a grandes projecções de metal em fusão (entre 1 e 4)

**EN12477:2001/A1:2005 Luvas para soldadores**

TIPO A: Soldador – Menor destreza - Outros processos de soldagem – tipo A

Referências

Referências	Código de barras	COR	TAMANHO		
TERK40010	3295249020330	Laranja-Cinzeno	10	36	6